



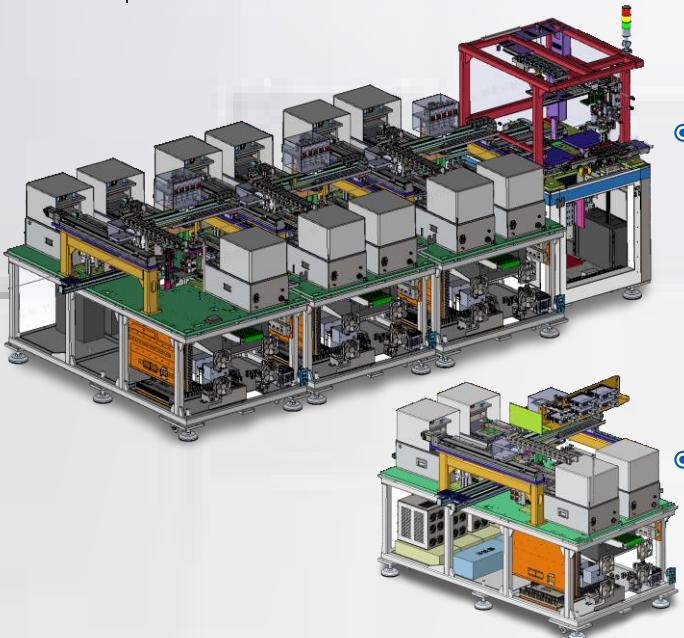
YM-GPA-008

多工序线体自动化设备

YM-GPA-008 多工序线体自动化设备，主要适用于大批量的板端系统级模组测试，设备集成标准化自动化工站、测试夹具、仪表和全套软件，将烧录固件、功能测试、性能测试等不同的测试工站串联，大大节省人力，并且根据测试时间增减工站，极具灵活性。

线体单工站介绍

- ① 功能测站匹配4台功能测治具；
- ② 产品随穿梭由前站入，双轨提升效率；
- ③ CCD拍照扫码，测试NG分到NG流水线；
- ④ 为提升取放料效率，每个治具前放一个中转工位。



产品特点

- ① 测试站串线，节省OP成本，每个班预计可节省OP 2人；
- ② 占地面积小，UPH高，同等设备对比，单位面积产出提升2.15倍；
- ③ 稳定性高，通过载具上下料，减产品搬运掉料风险；
- ④ 通用性强，一机设备可兼顾多料号切换；
- ⑤ 标准化设计，应用灵活，可根据产能需要增减工站。

动作流程



设备参数

运行方式	多工序线体自动化在线测试
设备尺寸	6.8m x 1.5m x 1.65m
上下料	料盘流转、自动上下料
上料精度	±0.05mm
吞吐量	1000pcs
设备机构动作CT	13.4 (4PCS)
单工站FCY	98%
DOWN TIME	<5%
应用场景	FPC、PCBA、蓝牙<E模组等